

Ogłoszenia



Gwizdaj dnia 27.04.2016

Ogłoszenie o zamówieniu

W związku z planowaną realizacją projektu w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020, Poddziałanie 1.4.1. Dotacje bezpośrednie,

firma Fabryka OkienSzewpol Plus Sp. z o.o. zaprasza do składania ofert:

Dane zamawiającego:

Fabryka Okien Szewpol Plus Sp. z o.o., Gwizdaj ul. Solarza 3, 37-200 Przeworsk, nr tel.16 649-21-00

Numer projektu:RPPK.01.04.01-18-0553/15

Rodzaj zamówienia: dostawy

Powiat-lokalizacja projektu:przeworski

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Centrum obróbcze kątowe fabrycznie nowe do produkcji okien drewnianych sterowane numerycznie zawierające:

1. Zespół czopujący składający się z:

- a. wózka do czopowania podwójnego z chwytakiem do automatycznego obracania elementów o180 stopni z możliwością wykonywania czopów pochylonych +/- 60 stopni o dł. Max3200 mm
- b. agregat uczopiarki składający się z 2 zespołów czopujących o wysokości wrzeciona min 620mm i mocy silników min 11 kW
- c. agregat piły do wstępnego formatowania o zakresie cięcia min 120 mm
- d. agregat- pantograf CNC 4 - osiowy dowykonywania wierceń i frezowania z magazynkiem na min. 12 narzędzi z agregatem wiertarskim

2. Zespół profilujący wewnętrzny posiadający:

- o a) 4 niezależne wrzeciona profilujące o długości min 320 mm i mocy min 8 KW sterowane w pionie elektronicznie
- o b) wrzeciona poziome do odzyskiwania listwy przyszybowej

3. Zespół profilujący zewnętrzny posiadający 1 wrzeciono profilujące o długości 270 mm sterowane w pionie i poziomie elektronicznie

-
4. Prowadnice:

- o a) prowadnica główna przed zewnętrznym wrzecionem sterowana elektronicznie z pneumatycznym opuszczaniem pod stół podczas wrębowania
- o b) prowadnica kontruująca za zewnętrznym wrzecionem sterowana niezależnie elektronicznie

5. System posuwu: z kółkami pochyłanymi wprawo i w lewo sterowanymi z programu dla zwiększenia siły pchania podczas profilowania i wrębowania

-
6. Odciągi główne których średnica nie przekracza 150 mm wyposażone w zasuwę odciągowe z automatycznym otwieraniem sterowane z programu

-
7. Oprogramowanie sterujące wszystkimi procesami obróbki z poziomu projektowania

8. Zestaw głowic do obróbki systemów JV68, 78, 92 mm w technologii obróbki zgrubnej i splittingu bez potrzeby wymiany głowic

KOD CPV: Centra obróbkowe - 42612000-9

Kryteria oceny ofert, ich znaczenie (waga) oraz opis sposobu przyznawania punktacji:

1. Cena oferty - 50%

Liczba punktów badanej oferty (LC) będzie obliczana według następującego wzoru:

$LC = (\text{najniższa zaoferowana cena netto w postępowaniu} / \text{cena netto badanej oferty}) \times 50 \text{ pkt}$

2. Termin dostawy przedmiotu zamówienia - 40%

Liczba punktów w kryterium termin wykonania (LW) obliczana według następującego wzoru:

$LW = (\text{najkrótszy zaoferowany czas realizacji [wdniach]} / \text{czas realizacji oferty badanej [ilość dni]}) \times 40 \text{ pkt}$

3. Czas reakcji serwisowej - 5%

Liczba punktów zostanie przyznana zgodnie z poniższym kryterium:

Do 24 godzin – 5 pkt

Pow. 24 godzin, do 36 godzin – 2 pkt

Pow. 36 godzin – 0 pkt

4. Gwarancja - 5%

Liczba punktów w kryterium okres gwarancji będzie przyznawana każdemu z Oferentów, zgodnie z zaproponowanym przez nich terminem obowiązywania gwarancji podanej w miesiącach. Punkty będą przyznawane za zaproponowanie okresu gwarancji producenta:

$LG = (\text{okres gwarancji oferty badanej} / \text{najdłuższy zaoferowany okres gwarancji}) \times 5 \text{ pkt}$

UWAGA!!!

Przyznana gwarancja nie może być krótsza niż 12 miesięcy.

Warunki udziału w postępowaniu:

1. Oferta zostanie przedstawiona zgodnie z przedmiotem zamówienia i posiadać będzie pełny opis wyposażenia.
2. Ofertę należy sporządzić na piśmie, w języku polskim. Wszystkie kwoty należy podać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
3. Cena ofertowa netto przedstawiona przez Oferenta musi obejmować wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia oraz będzie ceną niezmienną do końca jego realizacji.
4. Oferta powinna zawierać cenę netto wyrażoną w Euro.
5. Oferta musi zawierać termin wykonania przedmioty zamówienia.
6. Oferta oraz składane łącznie z nią dokumenty muszą być podpisane przez osobę/by uprawnioną/ne do reprezentowania Wykonawcy, a podpis/y musi/szą umożliwić identyfikację tożsamości osoby/osób je składającej/cych tj. powinien być złożony wraz z imienną pieczętką lub czytelny z podaniem imienia i nazwiska.
7. Koszty, związane z przygotowaniem i dostarczeniem oferty ponosi Oferent.

8. Niedopuszcza się składania ofert częściowych
9. Oferta powinna być złożona w zamkniętej kopercie.

Termin wykonania zamówienia: 30.06.2016r.

Termin składania ofert :07.06.2016., do godziny 10:00.

Termin otwarcia ofert :07.06.2016., godzina 11:00, Gwizdaj ul. Solarza 3, 37-200 Przeworsk. Oferenci mogą być obecni przy otwarciu ofert.

Miejsce składania oraz otwarcia ofert: siedziba firmy Fabryka Okien Szewpol Plus Sp. z o.o. Gwizdaj ul Solarza 3, 37-200 Przeworsk. Oferty należy składać wyłącznie w formie pisemnej, w zamkniętej kopercie, osobiście lub poprzez wysyłkę na adres: Fabryka Okien Szewpol Plus Sp. z o.o. Gwizdaj ul. Solarza 3, 37-200 Przeworsk.

Warunki zmiany umowy: Zamawiający dopuszcza zmiany w formie aneksu do umowy zawartej z dostawcą w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia.

Informacja o zakresie wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.